

ИНСТРУКЦИЯ

по сборке
механизма

РАКЕТА 2615

INSTRUCTION

to assemble
the movement

RAKETA 2615

Taketa
**СДЕЛАНО В
РОССИИ**



Raketa
**RUSSIAN
MANUFACTURED**

ЧАСОВОЙ ЗАВОД РАКЕТА

Механизм 2615

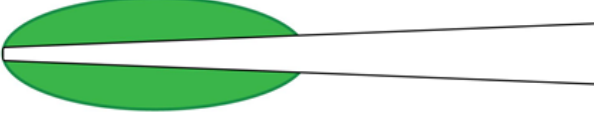
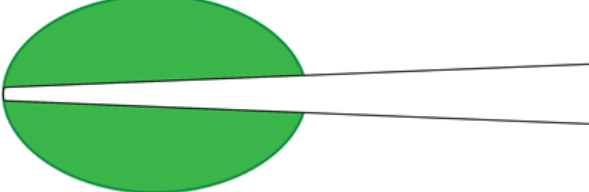
СБОРКА РЕМОНТУАРА

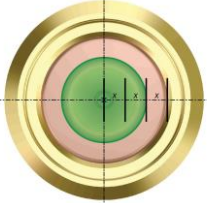
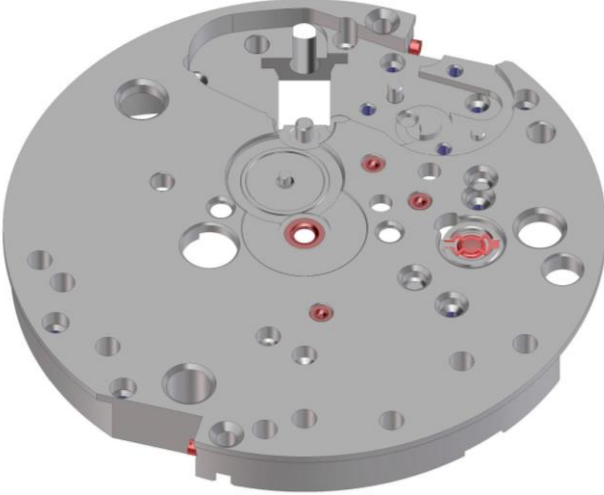
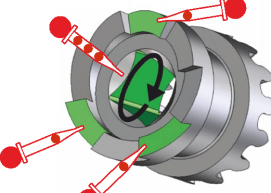
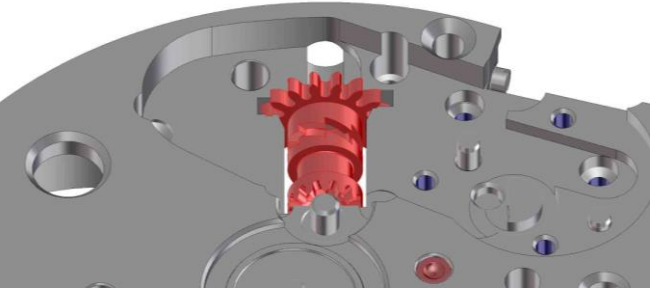
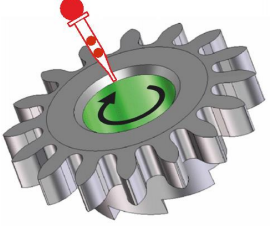
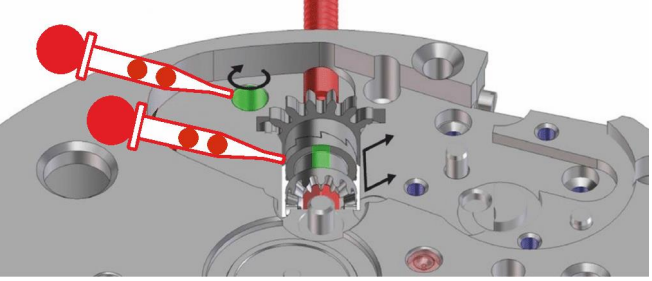
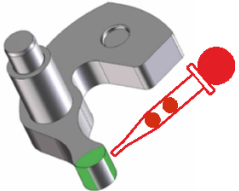
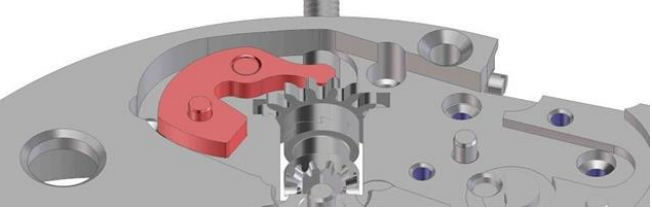
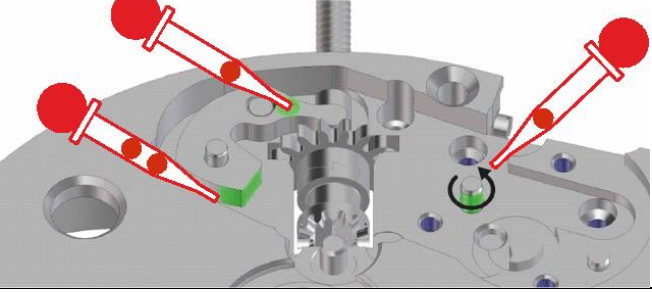
Нужные инструменты:

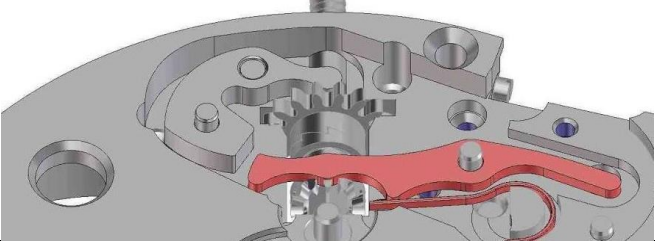
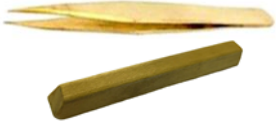
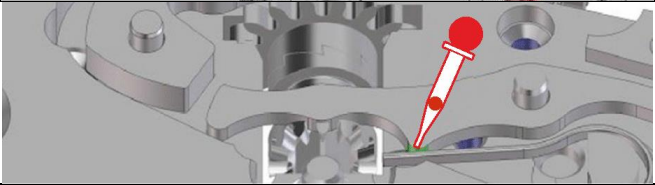
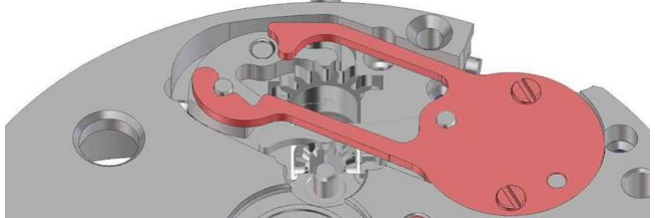
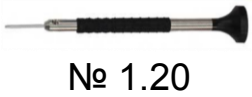
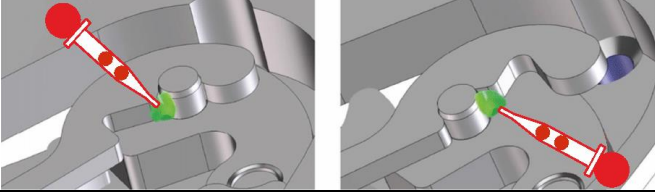
	подставка		маслодозировка (маленькая, ширина рабочего кончика ~0,2 мм)
	пинцет из латуни		пластиковая палочка (путцгольц)
	Отвертки № 0.90, № 1.20		деревянная палочка

Напоминания:

ПРОВЕРИТЬ ВСЕ ДЕТАЛИ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

	напальчники на обе руки		производить заточку отвертки
		Масло Moebius 8300	
		Масло Moebius 8300	
		Масло Moebius 8300	

1			
2			
3			 № 0.90
4			
5			
6			
7			
8			
9			

10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			

01.07.2019

ЧАСОВОЙ ЗАВОД РАКЕТА

Механизм 2615

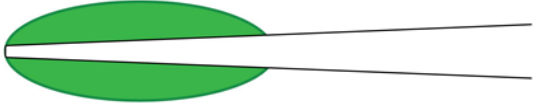
СБОРКА АНГРЕНАЖА 1

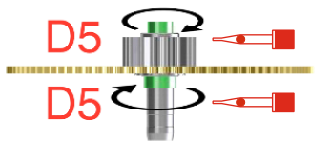
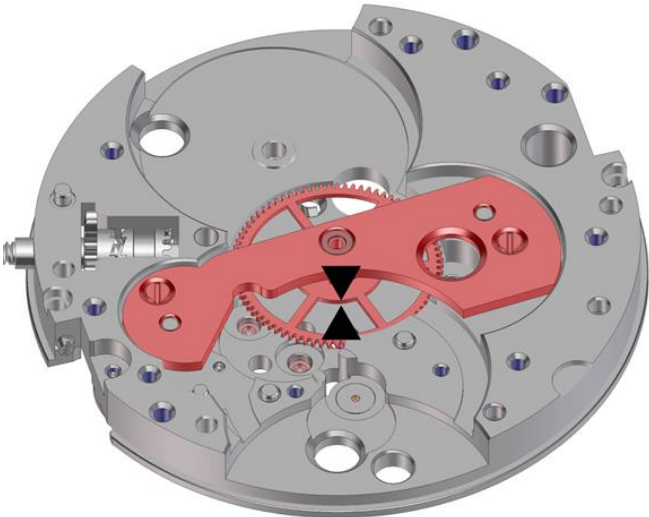
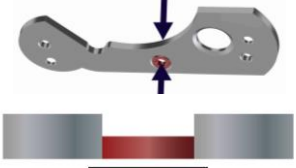
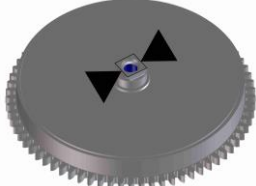
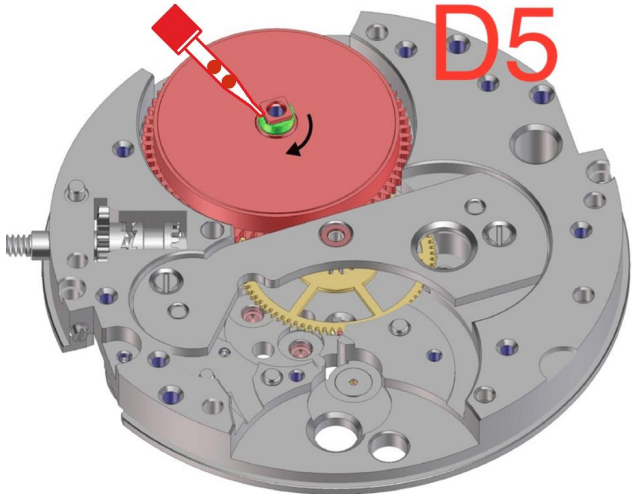
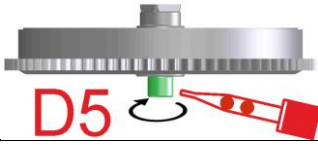
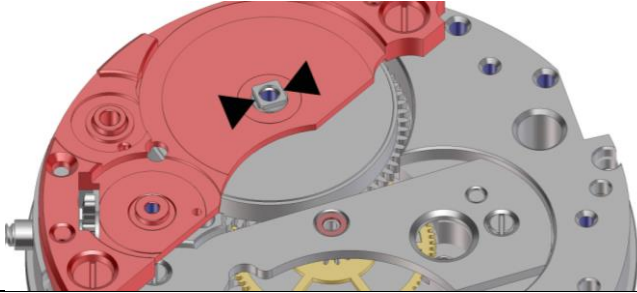
Нужные инструменты:

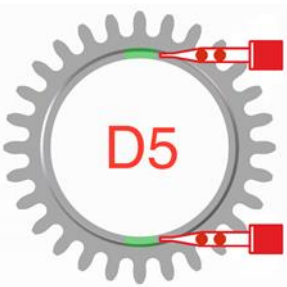
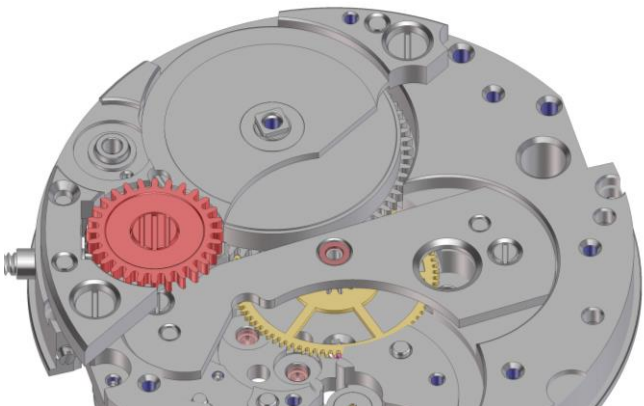
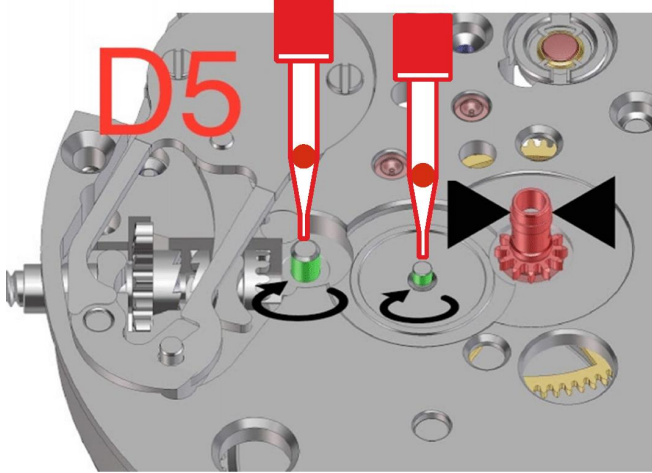
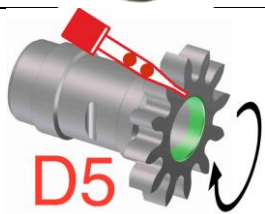
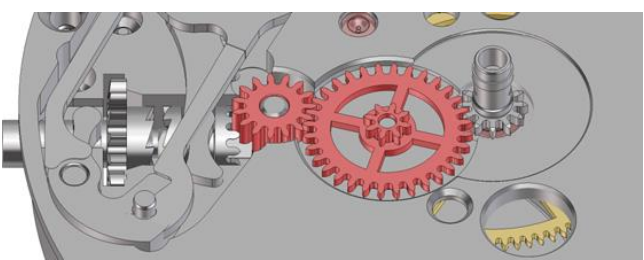
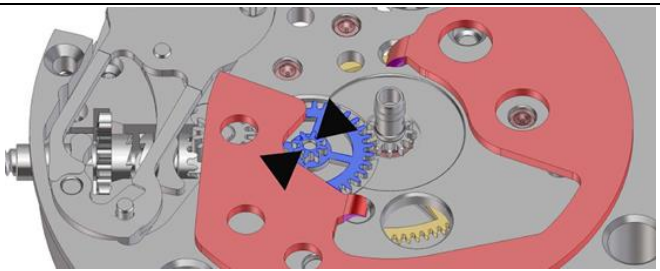
	подставка		подставка для установки минутного триба
	пинцет из латуни		отвертки № 1.20, № 1.60
	маслодозировка (маленькая, ширина рабочего кончика ~0,2 мм)		потанс
	деревянная палочка		маслодозировка (средняя, ширина рабочего кончика ~0,3 мм)
	кусачки		

Напоминания:

ПРОВЕРИТЬ ВСЕ ДЕТАЛИ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

	напальчники на обе руки		производить заточку отвертки
	проверка люфта (стрелки указывают где надо захватить деталь пинцетом)		проверить внешний вид всех колес
		Масло Moebius D5 Moebius HP-1300	
		Масло Moebius D5 Moebius HP-1300	

1			
2	проверить запрессовку  строго одна плоскость со стороны платины		
3			 № 1.20
4	 0.02-0.05 мм		
5	 0.02-0.05 мм		
6			
7			
8			
9			 № 1.60
10			

11			
12			
13			 № 1.60
14			
15			
16			
17	 Фрикционная посадка		
18			
19			
20	 Установить фаской к низу		
21			
22	 Свободное вращение		
23	Проверить обкатку колес вращением барабана на 10-12 оборотов. Вращение должно быть плавном без заеданий и рывков		

ЧАСОВОЙ ЗАВОД РАКЕТА

Механизм 2615

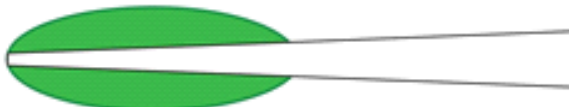
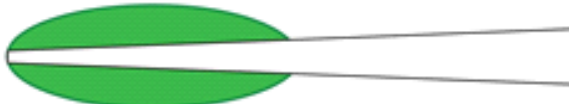
СБОРКА АНГРЕНАЖА 2

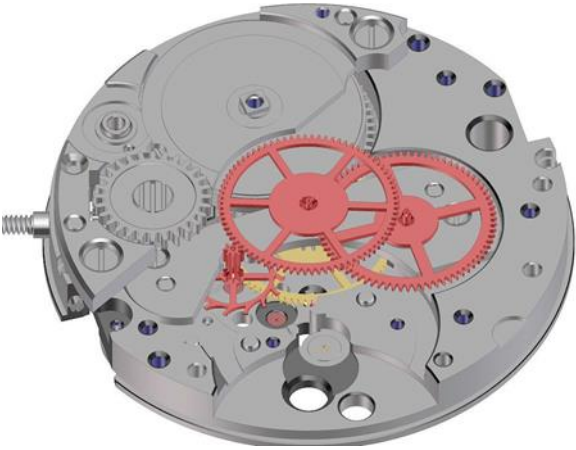
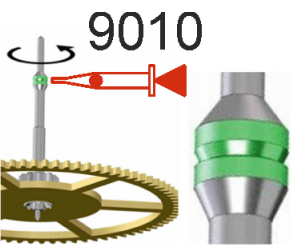
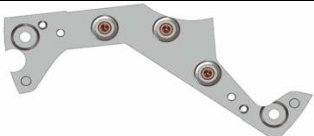
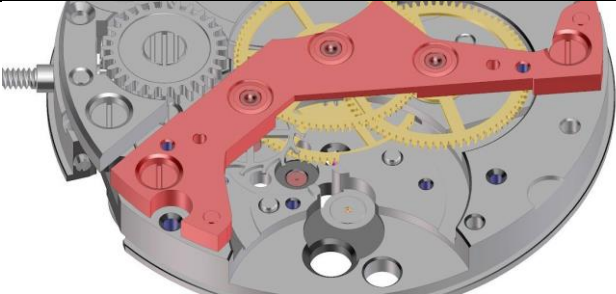
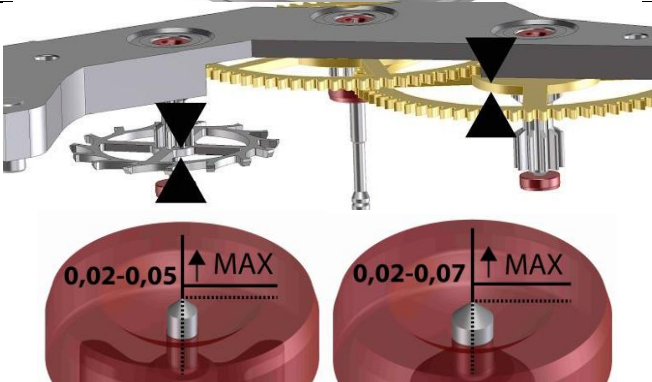
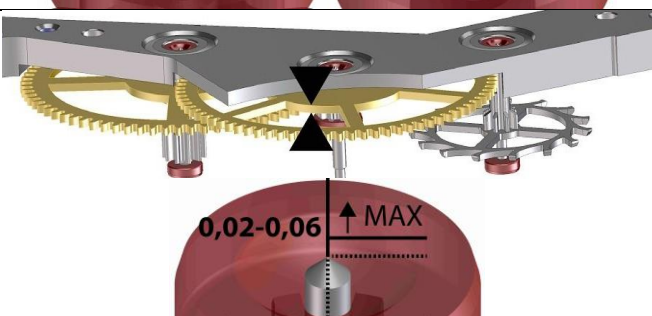
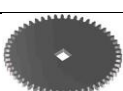
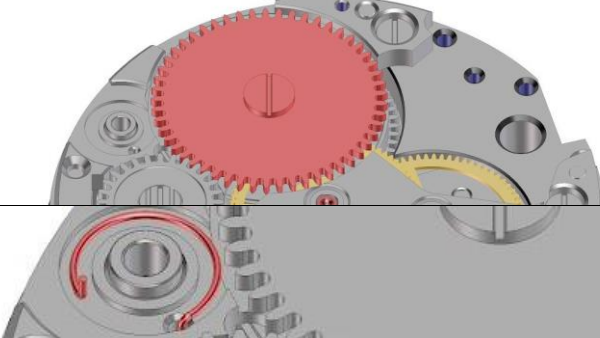
Нужные инструменты:

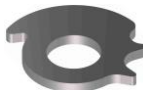
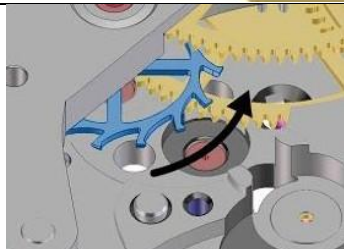
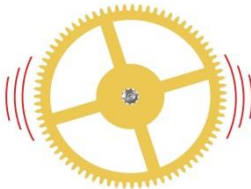
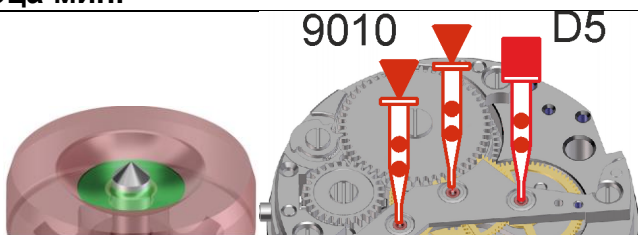
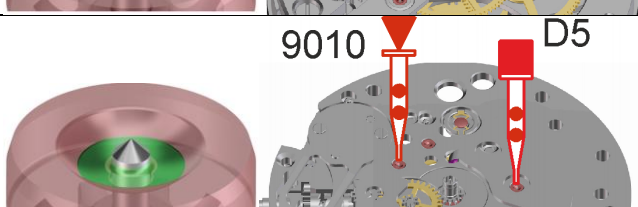
	подставка		пластиковая палочка (путцгольц)
	пинцет из латуни		Отвертки № 1.80, № 2.50
	автоматическая маслodosировка		потанс
	маслodosировка (маленькая, ширина рабочего кончика ~0,2 мм)		

Напоминания:

ПРОВЕРИТЬ ВСЕ ДЕТАЛИ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

	напальчники на обе руки		производить заточку отвертки
	проверка люфта (стрелки указывают где надо захватить деталь пинцетом)		проверить внешний вид всех колес
			Масло Moebius 9010
			Масло Moebius 9010
			Масло Moebius D5 Moebius HP-1300

1			
2			
3			
4			
5			 № 1.80
6			
7			
8			
9			 № 2.50
10			

11			
12			 № 1.80
ПРОВЕРЯТЬ БИЕНИЕ И ЗАГОРЫ ВРАЩЕНИЕМ АНГРЕНАЖНЫХ КОЛЕС			
13			
14	  		
15			
16			

01.07.2019

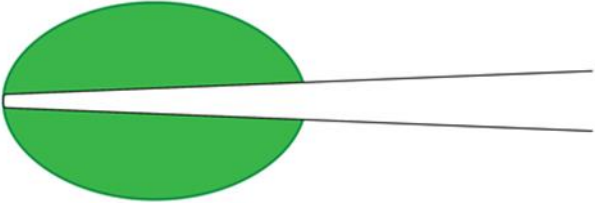
ЧАСОВОЙ ЗАВОД РАКЕТА
Механизм 2615
СБОРКА ХОДА 1

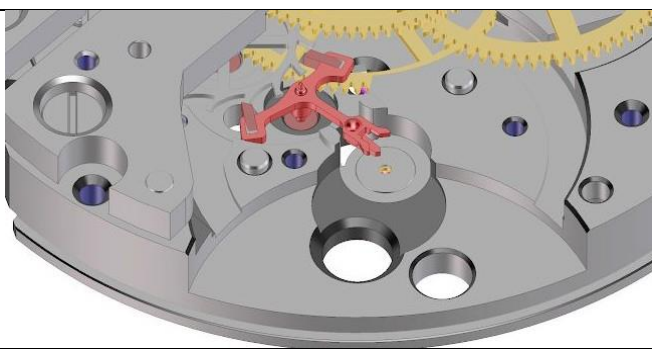
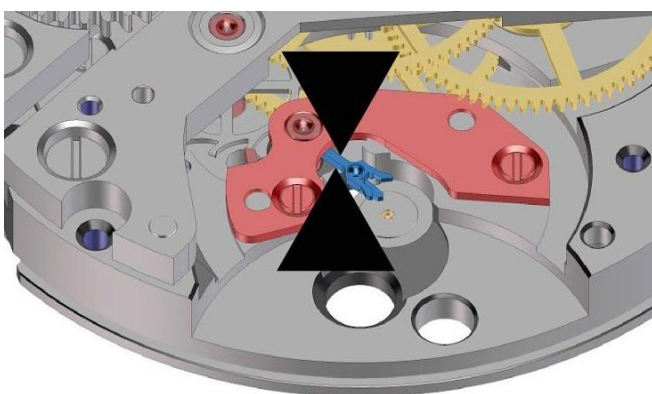
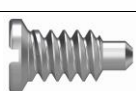
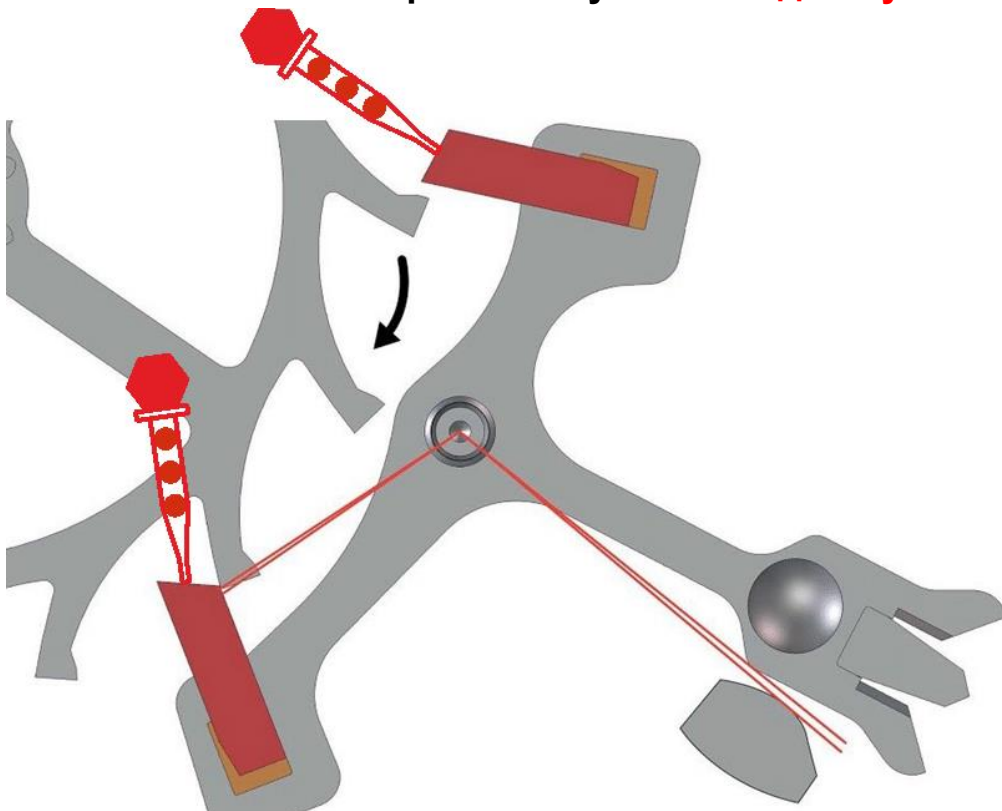
Нужные инструменты:

	пинцет из латуни		деревянная палочка или пластиковая палочка (путцгольц)
	подставка		Отвертка № 1.00

Напоминания:

ПРОВЕРИТЬ ВСЕ ДЕТАЛИ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

	напальчники на обе руки		
	проверка люфта (стрелки указывают где надо захватить деталь пинцетом)		
		Масло Moebius 9415	

1			
2			
3			
4	 0.02-0.05		
5	Проверить, <u>одновременно</u>: - что есть зацепление на все 15 зубьев и - наличие потерянного пути на каждом зубе 		 или 

6		Если случится, что зубец падает на плоскость импульса, выдвинуть ту палету, у которой потерянного пути больше	
7		Если случится, что нет достаточного потерянного пути, задвинуть ту палету, от которой зависит этот потерянный путь	
8		Если потерянного пути нет, а зубцы (зубец) продолжают падать на плоскость импульса - заменить анкерную вилку	
9		Перепроверить контрольные шаги 5 и 6	

01.07.2019

ЧАСОВОЙ ЗАВОД РАКЕТА
Механизм 2615
СБОРКА ХОДА 2

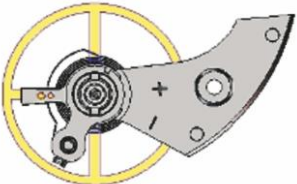
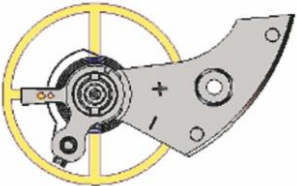
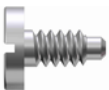
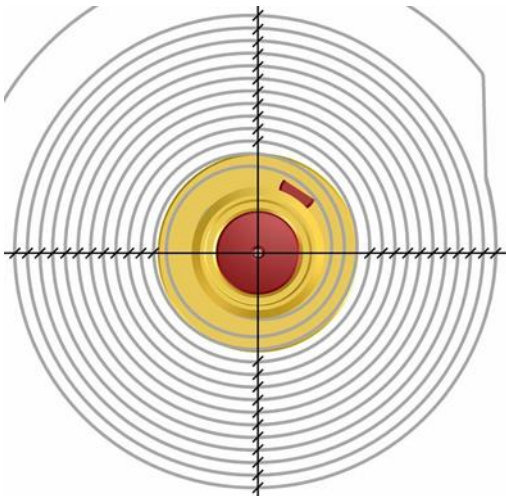
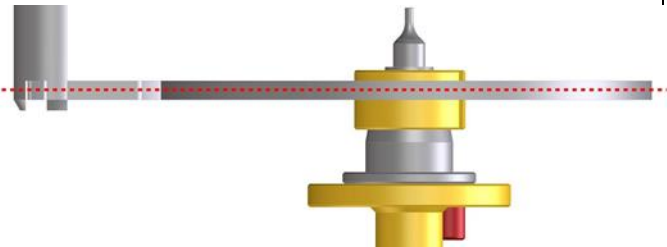
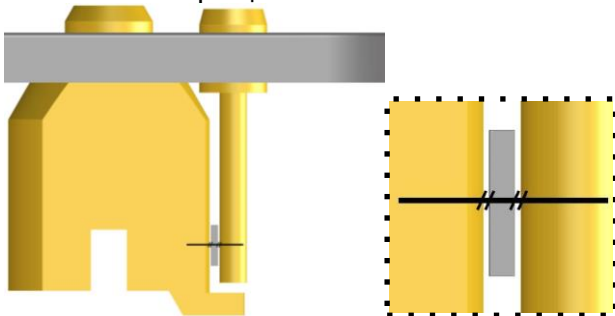
Нужные инструменты:

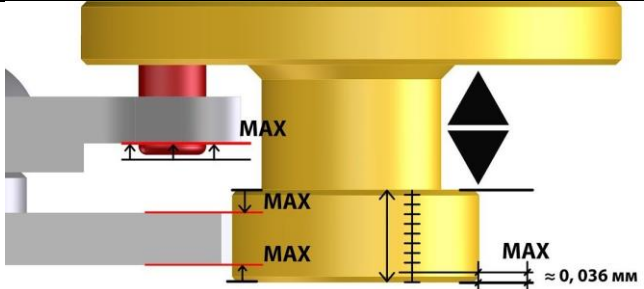
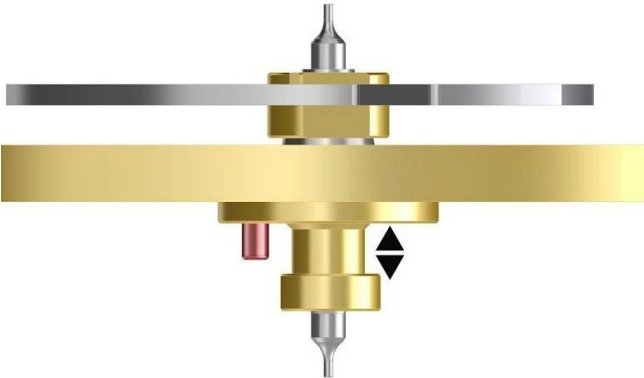
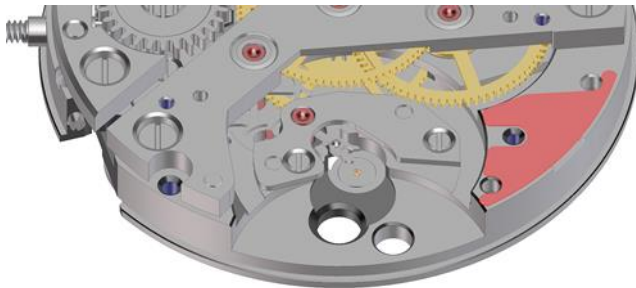
	пинцет из латуни		маслодозировка (маленькая, ширина рабочего кончика ~0,2 мм)
	подставка		Отвертка № 1.60

Напоминания:

ПРОВЕРИТЬ ВСЕ ДЕТАЛИ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

	напальчники на обе руки		
	проверка люфта (стрелки указывают где надо захватить деталь пинцетом)		

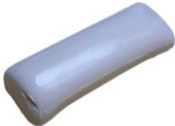
1		Во избежание повреждения верхней цапфы, ДО того, как полностью досадить мост баланса на его штатное место, необходимо убедиться, что цапфа правильно размещается в бушоне	
2			
3			
4			
5			
6		Допускается соприкосновение волоска с замком или штифтом, <u>НО ПРИ УСЛОВИИ</u>, что обеспечивается отделение волоска от замка или штифта одномоментно с началом вращения баланса 	

7			
8			
	Если люфт слишком маленький, провести шаги 9, 10 и 11		
9		выбрать правильную прокладку по толщине 	
10		Заново провести шаги 1, 2	
11		Заново провести	
12		 x 2	

01.07.2019

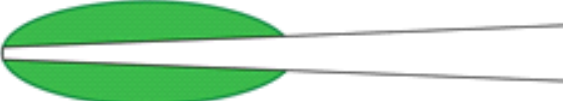
ЧАСОВОЙ ЗАВОД РАКЕТА
Механизм 2615
СБОРКА УЗЛА АВТОПОДЗАВОДА

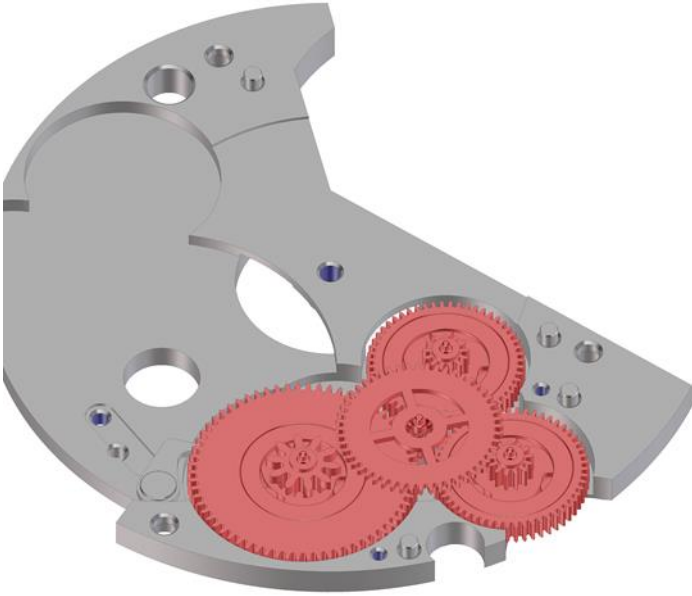
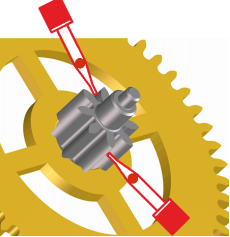
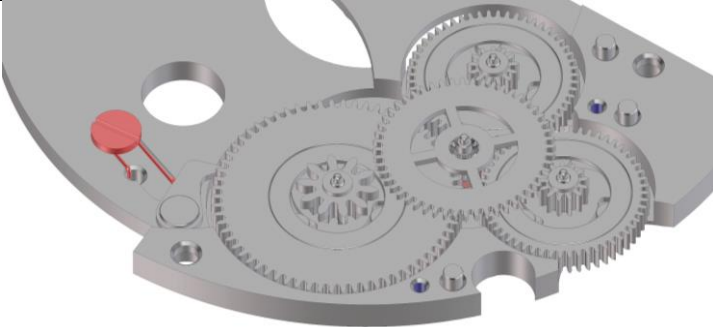
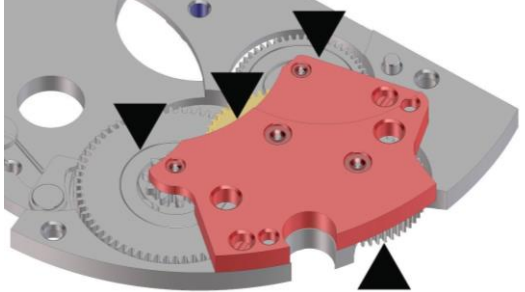
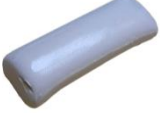
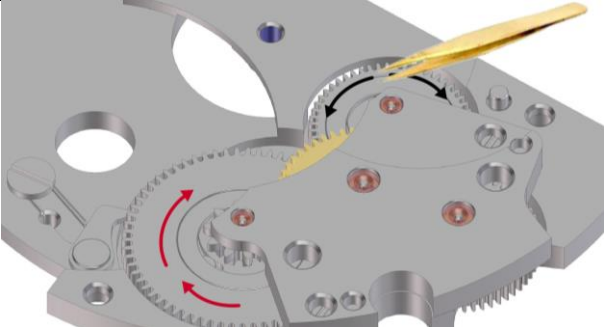
Нужные инструменты:

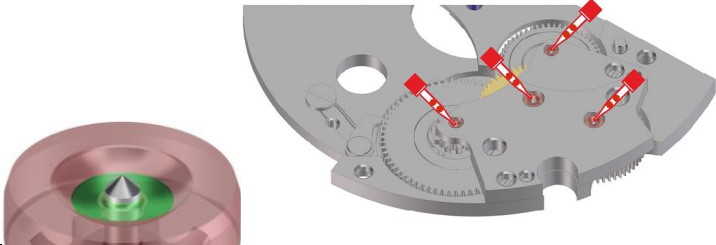
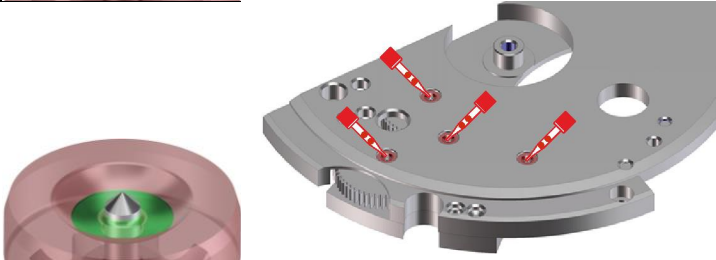
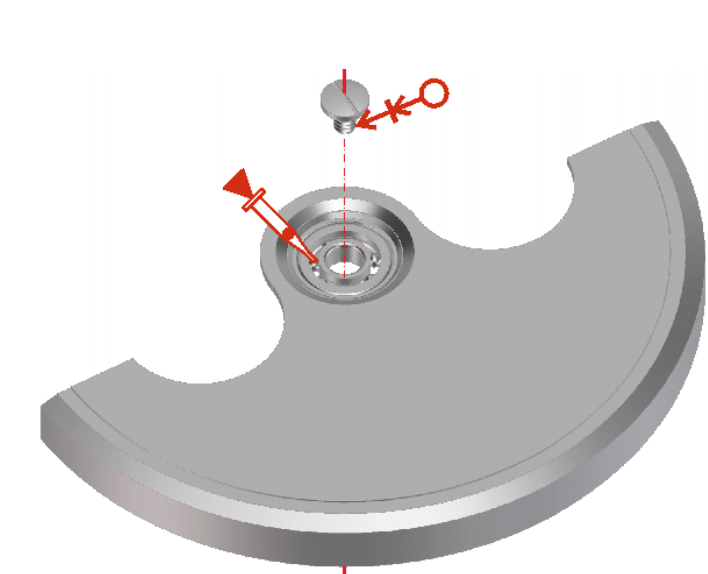
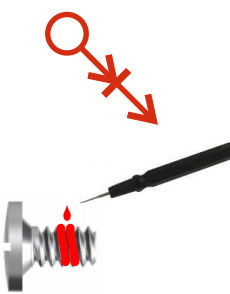
	подставка		маслодозировка (маленькая, ширина рабочего кончика ~0,2 мм)
	пинцет из латуни		отвертки № 0.7, № 1.00 и № 1.60
	резинка		клеедозировка (с заостренным кончиком)
	клей LOCTITE 222		

Напоминания:

ПРОВЕРИТЬ ВСЕ ДЕТАЛИ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

	напальчники на обе руки		производить заточку отвертки
			Масло Moebius D5 или Moebius HP-1300
			Масло Moebius 9010
			клей LOCTITE 222
	проверка люфта		

1		Проверить чистоту колес до сборки	
2			
3			
4			
5			
6			
7			 № 1.60
8			
9			 № 0.70
10		Как проверять: Скатать из "резинки" заостренный валик и прижать его к гладкой поверхности колеса и, пользуясь эффектом прилипания "резинки" к металлу, потянуть "резинку" вверх, увлекая за ней и колесо до тех пор, пока "резинка" и металл разъединятся, параллельно следя за вертикальным перемещением колеса, например, смотря на кончик цапфы в камне	
11	 не брать за зубцы		 Проверить вращение колес

12			
13			
14			
15			 № 1.00
16			
17			 № 1.60
18			
19		Проверить свободное вращение груза автоподзавода	